

Objectifs :

- Maîtriser le fonctionnement des vannes et des positionneurs.
- Démonteur, remonter et régler une vanne de régulation conformément à ses spécifications.
- Expertiser une vanne de régulation (siège, clapet, presse-étoupe, ressorts, membrane...).
- Être capable de monter, régler et maintenir un positionneur quelque soit sa technologie.
- Utiliser et sauvegarder une signature de vanne.

Prérequis :

Avoir côtoyé l'instrumentation.

Méthode Pédagogique :

- Exposé théorique succinct sur la constitution et la maintenance des vannes et des positionneurs.
- Travaux Pratiques sur une vanne choisie par vos soins qui constitue l'essentiel du stage (80%).
- Utilisation d'un banc de test de fuite.
- Utilisation de documents constructeurs.

Public :

Agents chargés de la maintenance et du réglage des vannes de régulation et/ou positionneurs, Robinetiers, Agents du pôle EAI.

Programme :

Une vanne de régulation non optimisée ou même défaillante, c'est tout un processus qui peine à atteindre les objectifs fixés. Ceci peut entraîner un retraitement produit, un retard de production voir une indisponibilité d'unités.

Le stage Maintenance des Vannes Automatiques vous donnera les connaissances vous permettant de réaliser diagnostic et maintenance préventive et curative des vannes et positionneurs. En cas de sous-traitance, vous acquerez les connaissances techniques et le vocabulaire pour échanger avec l'entreprise extérieure.

CONSTITUTION ET PARTICULARITÉS DES VANNES DE RÉGULATION ET DES POSITIONNEURS

- Vannes droites.
- Vannes rotatives.
- Sièges, clapets, obturateurs.
- Actionneurs (Servo-moteurs).
- Positionneurs (analogiques et numériques).

PARAMÈTRES CARACTÉRISTIQUES

- Coefficient de Vanne (CV).
- Sens d'action (OMA/FMA).
- Étanchéité.
- DN, matériaux, raccords.
- PN, pression d'épreuve.

ÉTANCHÉITÉ DES VANNES DE RÉGULATION

- Détails des procédures de test d'étanchéité des vannes suivant la norme adéquate.

TRAVAUX PRATIQUES DE MAINTENANCE (80%)

Réception d'une vanne en atelier :

- Démontage.
- Le presse-étoupe (changement).
- Les traitements externes, internes.
- La vérification du servo-moteur, du détendeur, du positionneur.
- La vérification des éléments internes (rodage si nécessaire).
- Le serrage des éléments.
- Les produits de maintenance.
- Les réglages (pression de décollage et étanchéité).
- Les essais d'étanchéité.
- Montage du positionneur.
- Le réglage du positionneur.

NOTES IMPORTANTES

Nous tenons à attirer votre attention sur le fait que les Travaux Pratiques s'effectuent sur des vannes de régulation équipées d'actionneurs pneumatiques.

Pour des raisons de sécurité, nous ne travaillons que sur des vannes de DN moyen, ceci n'affectera pas l'apprentissage ni la mise en pratique ultérieure.

Les travaux pratiques sont réalisés sur des vannes de régulation et positionneurs :

Fisher - Masonneilan - Metso (Neles) - Samson - Flowserv (Valtek Sereg) - Siemens ...

EPI

Si nécessaire, nous vous fournirons durant le stage, des lunettes et gants. Nous vous recommandons d'apporter vos chaussures de sécurité.

 **Durée**
4jours / 26h30

 **Horaires**
lundi 13h30 - jeudi 17h00

 **Niveau d'acquis**
Maîtrise

 **Nature des connaissances**
Action d'entretien des connaissances

 **Modalités d'évaluation**
QUIZ - QCM

 **Participants**
Mini : 4 - Maxi : 8


 **Responsable**
Caroline VILLARD
Ce stage est susceptible d'être animé par un autre formateur (cf p134)

Dates & Prix
Consulter notre site internet : www.ira.eu



Formation disponible en INTRA à la demande.

Informations Complémentaires :

-  **Formateur expert en Instrumentation et Régulation.**
-  **A l'issue de la formation :**
Remise d'une attestation de formation avec ou sans évaluation des acquis.
Évaluation de la formation par les stagiaires.
-  **Les repas sur Arles vous sont offerts.**

Travaux Pratiques

