



 **Durée**
5 jours / 30h


 **Horaires**
lundi 13h30 - vendredi 12h00

 **Niveau d'acquis**
Fondamentaux

 **Nature des connaissances**
Action d'acquisition des connaissances

 **Modalités d'évaluation**
QCM, QUIZ

 **Participants**
Mini : 4 - Maxi : 12

 **Responsable**
Caroline VILLARD
Ce stage est susceptible d'être animé par un autre formateur (cf p134)


Dates & Prix
Consulter notre site internet : www.ira.eu




Formation disponible en INTRA à la demande.

Informations Complémentaires :

 **Formateur expert en Mesure et Métrologie**

 **A l'issue de la formation :**
Remise d'une attestation de formation avec ou sans évaluation des acquis.
Évaluation de la formation par les stagiaires.

 **Les repas sur Arles vous sont offerts.**

Objectifs :

- Partager le sens et l'intérêt de la métrologie en entreprise.
- Résumer les exigences essentielles en métrologie industrielle.
- Être capable de réaliser des opérations d'étalonnage et de vérification de grandeurs physiques clés en industrie.

Prérequis :

- Connaissance des techniques de mesure.

Méthode Pédagogique :

- Réalisation d'étalonnage et de vérification sur matériels industriels.
- Mise en situation concrète sur matériel et organisation de type industriel.
- Plus de 50% de travaux pratiques.

Public :

Agents des services métrologie, maintenance, laboratoire et production.

Programme :

Ce stage vise la compréhension des notions essentielles de la métrologie par une approche pratique.

INTRODUCTION

LA MÉTROLOGIE, RÈGLES DE BASE

- Le raccordement aux étalons nationaux.
- Les étalonnages et vérifications.
- Notions d'incertitudes.
- Notion de capacité d'un étalon.

ÉTALONNAGE ET VÉRIFICATION

Réalisation de toutes les opérations de métrologie liées aux chaînes de mesure de température, de pression, de débit et aux balances.

- Rappels techniques et technologiques.
- Étude du contexte (EMT : Erreur Maxi Tolérée) - Point de fonctionnement.
- Étude de capacité des étalons (adéquation de l'étalon à l'Erreur Maxi Tolérée).
- Rédaction des procédures d'étalonnage.
- Réalisation d'un étalonnage (ou d'une vérification).
- Calcul des incertitudes d'étalonnage (facultatif)*.
- Rédaction d'un certificat d'étalonnage ou d'un constat de vérification.

* Remarque :

Les calculs d'incertitudes ne sont pas obligatoires et seront menés en fonction du niveau des stagiaires.

SYNTHÈSE

BILAN

TRAVAUX PRATIQUES : PLUS DE 50%

Travaux Pratiques

