

AUT2

Durée
5jours / 30h

Horaires
lundi 13h30 - vendredi 12h00

Niveau d'acquis
Fondamentaux

Nature des connaissances
Action d'acquisition des connaissances

Modalités d'évaluation
Mise en pratique

Participants
Mini : 2 - Maxi : 12

Responsable
Fabien CIUTAT
Ce stage est susceptible d'être animé par un autre formateur (cf p134)

Dates & Prix
Consulter notre site internet : www.ira.eu



Formation disponible en INTRA à la demande.

Informations Complémentaires :

Formateur expert en Automatismes et/ou Informatique

A l'issue de la formation : Remise d'une attestation de formation avec ou sans évaluation des acquis. Évaluation de la formation par les stagiaires.

Les repas sur Arles vous sont offerts.

Travaux Pratiques



Objectifs :

- Programmer, mettre au point et maintenir des programmes d'automatismes sur un type d'API (Siemens, Schneider ou Rockwell) en respectant les règles de l'art.
- Effectuer l'analyse (AF/AO) d'un automatisme standard.
- Coder les AF sur l'atelier logiciel de génie automatique.
- Tester et mettre au point des programmes.
- Diagnostiquer et apporter des modifications sur des programmes existants.

Prérequis :

- Connaissances de base en automatisme ou avoir suivi le stage AUT1.

Méthode Pédagogique :

- 60% de travaux pratiques réalisés sur automates programmables (SCHNEIDER, APRIL, TELEMECANIQUE, SIEMENS ou ALLEN BRADLEY) associés à des maquettes électromécaniques et électropneumatiques.

Public :

Professionnels chargés de l'installation et de la maintenance d'automatismes industriels à base d'API.
Techniciens et ingénieurs de bureau d'études et travaux neufs. Techniciens de maintenance.

Programme :

AUTOMATISMES SÉQUENTIELS

- Mémoire (marche prioritaire, arrêt prioritaire).
- Graphe fonctionnel (GRAFSET).
- Temporisations (travail, repos, mixte, ...).

PRATIQUE DES AUTOMATES PROGRAMMABLES

- Architecture matérielle et logicielle :
 - Rack et entrées / sorties,
 - Mémoire programme (tâches),
 - Mémoire de données (bits, mots, blocs).
- Langages de programmation (norme 61131-3) :
 - Équations logiques de base (ladder),
 - Traitement séquentiel (grafset),
 - Temporisation et comptage.
- Consoles de programmation :
 - Configuration de l'application,
 - Écriture et modification de programmes,
 - Périphériques (liaison PC, terminal opérateur, communication).
- Notions de maintenance :
 - Utilisation des voyants et données systèmes,
 - Utilisation de la console en diagnostic.

TRAVAUX PRATIQUES SUR AUTOMATES (60% du stage)

- SCHNEIDER MODICON M340 / M580 Unity PRO.
- SCHNEIDER TSX37-Micro, TSX57-Premium /PL7-PRO.
- SCHNEIDER TSX47 / XTEL.
- SIEMENS S7-1200 /Step 7 Basic.
- SIEMENS S7-1500 / TIA PORTAL.
- SIEMENS S7-200 / STEP 7 MICROWIN.
- SIEMENS S7-300 / Step 7 Manager.
- Rockwell Allen Bradley RSlogix 5000, control LOGIX 5000.

Note : chaque groupe peut travailler sur l'un des automates de son choix.

* Certification IACS (Industrial Automation Control System) - CODE CPF - RS3383

Cette formation est éligible au CPF dans le cadre du cursus de formation associé à la certification : IACS (Industrial Automation Control System) spécialité Automatismes.
Le cursus comprend les modules de formation suivant : AUT2 + AUT3.
L'évaluation se déroule à l'issue du cursus après le stage AUT3.
Pour plus d'informations n'hésitez pas à nous consulter.

FORFAIT : Ce stage fait partie du forfait AUT.

Ce stage fait partie du forfait AUT «Pratique des automates Programmables industriels» qui se compose de deux modules (AUT2 + AUT3). Pour bénéficier de la remise, les modules doivent être suivis par une même personne la même année.
Il est possible de ne choisir qu'un seul de ces deux modules.