

Maintenance de 1er Niveau pour Opérateurs MOP - 18 h sur 3 jours



Objectif

- > Permettre un meilleur dialogue entre les opérateurs et le service entretien.
- > Permettre aux opérateurs d'assurer eux-mêmes une maintenance de premier niveau.
- > Permettre aux opérateurs d'être plus efficaces dans l'utilisation de leur outil de production.

Public

Agents de fabrication, opérateurs, souhaitant acquérir un panorama des capteurs, des actionneurs et des organes de commande constituant un système automatisé.

Prérequis

Aucun.

Méthode pédagogique

> Des démonstrations permettront de concrétiser les différents types de capteurs, d'actionneurs et systèmes vus en cours.
Cours assisté par ordinateur.

En intra, les présentations de principe s'appuient sur les technologies de la société.

Participants

Mini : 2 - Maxi : 12

Niveau acquis en fin de stage :

Bases

Prix HT

980 €

Horaire

mercredi 9 h au vendredi 12 h

Votre formateur :

Patrice Gibellin

STRUCTURE GENERALE D'UN AUTOMATISME (4 h)

- > Variables d'entrée (boutons, poussoirs, détecteurs...).
- > Variables de sortie (moteurs, vérins, voyants...).
- > Traitement logique des entrées / sorties.

COMPOSANTS PNEUMATIQUES (4 h)

- > Source d'alimentation pneumatique.
- > Boutons poussoirs, capteurs pneumatiques.
- > Distributeurs et vérins pneumatiques.
- > Exemples d'automatismes pneumatiques.

COMPOSANTS ELECTROMAGNETIQUES (4 h)



- > Source d'alimentation électrique (continu, alternatif).
- > Boutons poussoirs, capteurs électriques.
- > Relais et contacteurs de puissance.
- > Moteurs électriques (continu et alternatif).
- > Exemples d'automatismes électromagnétiques.

TRAITEMENT DES INFORMATIONS (3 h)

- > Types d'informations : TOR, analogiques...
- > Régulation : TOR, analogique...
- > Automatisation : câblé, programmé.

AUTOMATES PROGRAMMABLES (3 h)

- > Rôle et intérêt.
- > Structure générale.
- > Console de programmation.



Sessions du stage

Lieux	Jan	Fév	Mar	Avr	Mai	Jui	Jui	Aou	Sep	Oct	Nov	Déc
Arles	1-3