

## Diagnostic de dysfonctionnement en Instrumentation - Régulation DIAG - 30 h sur 5 jours



### Objectif

- > Acquérir une méthode de diagnostic de dysfonctionnement.
- > Acquérir les connaissances de base pour le diagnostic sur des installations comprenant des boucles de régulation et d'instrumentation.
- > Diagnostiquer plus rapidement l'origine des dysfonctionnements.

### Public

- > Agents d'entretien et de maintenance en instrumentation - régulation.
- > Techniciens intervenant en instrumentation - régulation.

### Prérequis

Connaissance de l'instrumentation ou avoir suivi les stages PR1M et PR1R ou TC1M et TC1R.

### Méthode pédagogique

- > Exposé des principales causes de dysfonctionnements en instrumentation - régulation.
- > Réalisation de nombreux travaux pratiques sur le diagnostic de dysfonctionnements sur unités pilotes.
- > Plus de 60% de travaux pratiques.

### Participants

Mini : 1 - Maxi : 8

### Niveau acquis en fin de stage :

Fondamentaux

### Prix HT

1460 €

### Horaire

lundi 13 h 30 au vendredi 12 h

### Votre formateur :

Yoan Lloret

### INTRODUCTION (1 h)

- > Rôle et fonctionnement des boucles de régulation.

### RAPPELS (4 h)

- > Technologies et fonctionnements analogiques et numériques de l'instrumentation.

### CABLAGE DE L'INSTRUMENTATION ET D'UNE BOUCLE DE REGULATION (1 h)



- > Câblage des différents instruments sur régulateur.

### METHODE DE DIAGNOSTIC (1 h)

- > Utilisation d'un outil logiciel de diagnostic.



### LES PRINCIPALES CAUSES DE DYSFONCTIONNEMENTS (2 h)

### CEM (2 h)

- > Règles de bases.

### TRAVAUX PRATIQUES DE DIAGNOSTIC (12 h soit 40 %)



- > En instrumentation : sur transmetteurs de mesure de pression, débit, niveau, température, sur vannes de régulation avec positionneurs,... installés sur procédés réels.
- > En régulation : sur régulateurs de tableau avec procédés réels.

### TRAVAUX PRATIQUES DE MISE EN SERVICE D'UNE BOUCLE DE REGULATION (7 h soit 23 %)

- > Vérifications des montages, tests de synchronisation des différents instruments, mise en service sur unité.

Matériels utilisés en TP :

ABB, Krohne, Emerson, Endress+Hauser, Masoneilan, Flowserve (Sereg), Honeywell, Yokogawa, Siemens, Metso (Neles), Foxboro, Véga, ...

### Sessions du stage

Lieux	Jan	Fév	Mar	Avr	Mai	Jui	Jui	Aou	Sep	Oct	Nov	Déc
Arles	...	...	15-19	...	17-21	...	...	...	6-10	...	29-3	...